

Questar™

Inatreq™ active

FONGICIDE

PROTECTEUR
PAR NATURE

VISEZ LA PERFORMANCE !



OPTIMISEZ VOTRE TEMPS !

Une formulation qui offre une fenêtre d'application plus large (dès dernière feuille pointante) et donc plus de jours pour traiter.

De plus en plus d'agriculteurs ont recours à des mélanges de variétés. La souplesse de positionnement de Questar™ présente un intérêt dans ces parcelles où le stade dernière feuille étalée n'est pas atteint pour toutes les variétés.



BOOSTEZ VOTRE RENDEMENT !

La septoriose est une maladie à forte nuisibilité : une moyenne de perte de rendement + de 15 q/ha sur les 20 dernières années (source Arvalis).

Questar™ présente un haut niveau d'efficacité sur septoriose et permet ainsi de sécuriser votre rendement.



ASSUREZ LA PÉRENNITÉ DE VOTRE EXPLOITATION !

Questar™ est une formulation à base d'Inatreq™ active. Inatreq active™ est d'origine naturelle et est le seul représentant des Qil sur céréales. Il contribue donc à une meilleure gestion des résistances de la septoriose.

Inatreq™ active est efficace sur la totalité des souches de septoriose testées.*

*+ de 4000 souches testées depuis 2011



OPTEZ POUR UN BIDON INNOVANT !

Un bidon pensé pour les agriculteurs :

+ SÉCURISANT

Nouveau col incliné pour un versement sans effet glou-glou.

+ PRATIQUE

- Léger et robuste.
- Double graduation et transparence pour un dosage facile.
- Large poignée pour prise en main avec gants.

+ 100% RECYCLABLE

CORTEVA™
agriscience

Visitez www.corteva.fr
™ © Marques déposées de Corteva Agriscience et de ses sociétés affiliées © 2025 Corteva

PRODUITS POUR LES PROFESSIONNELS : UTILISEZ LES PRODUITS PHYTOPHARMACEUTIQUES AVEC PRÉCAUTION. AVANT TOUTE UTILISATION, LISEZ L'ÉTIQUETTE ET LES INFORMATIONS CONCERNANT LE PRODUIT.

Fiche d'identité

	Questar™
AMM	N°2200066
Composition et mode d'action	Inatreq™ active 50 g/L Fenpicoxamide FRAC C4 Qil
Formulation	EC (Concentré émulsionnable)
Classement	Danger. H315 H318 H335 H410
ZNT aquatique	50 m à 2 L/ha incluant un dispositif végétalisé permanent de 5 m 20 m à 1,5 L/ha
Protection des personnes et des résidents⁽¹⁾	3 m
DRE⁽²⁾	24h après le traitement
DAR-F⁽³⁾	Stade maxi BBCH 69

⁽¹⁾ Respecter une distance d'au moins 3 m entre la rampe de pulvérisation et :

- l'espace fréquenté par les personnes présentes lors du traitement
- l'espace susceptible d'être fréquenté par des résidents

⁽²⁾ DRE : Délai de réentrée.

⁽³⁾ DAR : Délai avant récolte

Utilisation

	Questar™		
Cultures	Blés, triticales, épeautres	Seigles	
Maladies cibles	Septoriose	Rouilles	Rouilles
Dose	1,5 L/ha	2 L/ha	2 L/ha
Nombre maximum d'applications	1 par an et par culture		
Stades d'application	BBCH 30 à BBCH 69		

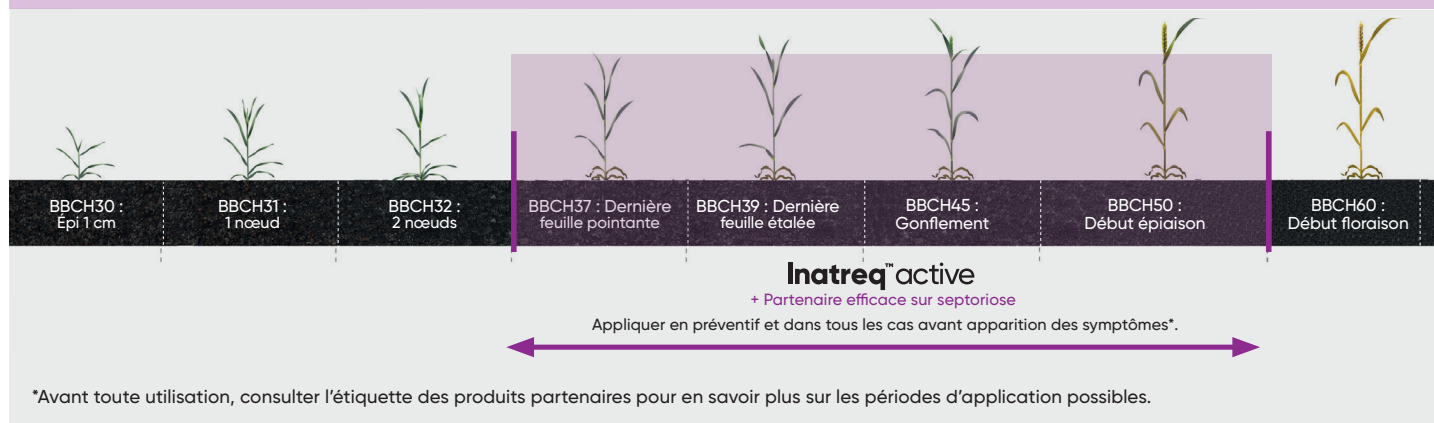


Le saviez vous ?

Inatreq™ active bénéficie d'une nouvelle technologie de formulation i-Q4

- **Rétention**
Excellente rétention des gouttelettes sur la feuille.
- **Couverture**
Une couverture proche de 100% des feuilles traitées, dès 30 secondes.
- **Pénétration**
Pénétration optimale du produit dans la plante pour une efficacité renforcée.
- **Assimilation**
Optimisation de la quantité de matière active appliquée.

Période d'application optimale



QUESTAR™: EC - concentré émulsionnable, contenant 50 Grammes par litre de Fenpicoxamide. AMM N° 2200066 - Corteva Agriscience France S.A.S.

Danger. H410 - Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. H335 - Peut irriter les voies respiratoires. H318 - Provoque des lésions oculaires graves. H315 - Provoque une irritation cutanée. EUH401 - Respectez les instructions d'utilisation pour éviter les risques pour la santé humaine et l'environnement. P280 - Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. P302+P352 - EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau. P305+P351+P338 - EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. P314 - Consulter un médecin en cas de malaise. P501 - Éliminer le contenu/récipient selon la législation en vigueur.

Responsable de la mise en marché : Corteva Agriscience France S.A.S, Bâtiment Equinoxe 2 - 1B avenue du 8 mai 1945 - 78280 Guyancourt. N° d'agrément 7800030 : Distribution de produits phytopharmaceutiques à des utilisateurs professionnels. 0 800 470 810 Marques déposées. Avant toute utilisation, assurez-vous que celle-ci est indispensable. Privilégiez chaque fois que possible les méthodes alternatives et les produits présentant le risque le plus faible pour la santé humaine et animale et pour l'environnement, conformément aux principes de la protection intégrée, consultez <http://agriculture.gouv.fr/ecophyto>. Pour les usages autorisés, doses, conditions et restrictions d'emploi : se référer à l'étiquette des produits et/ou sur www.phytodata.com.

À VOTRE ÉCOUTE
0 800 470 810
corteva.fr

Janvier 2025